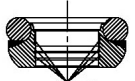
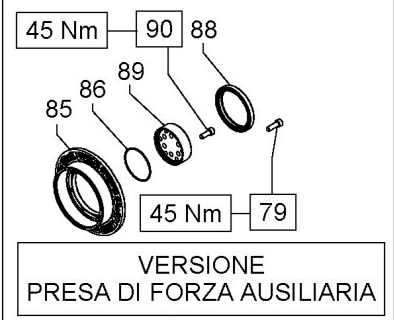
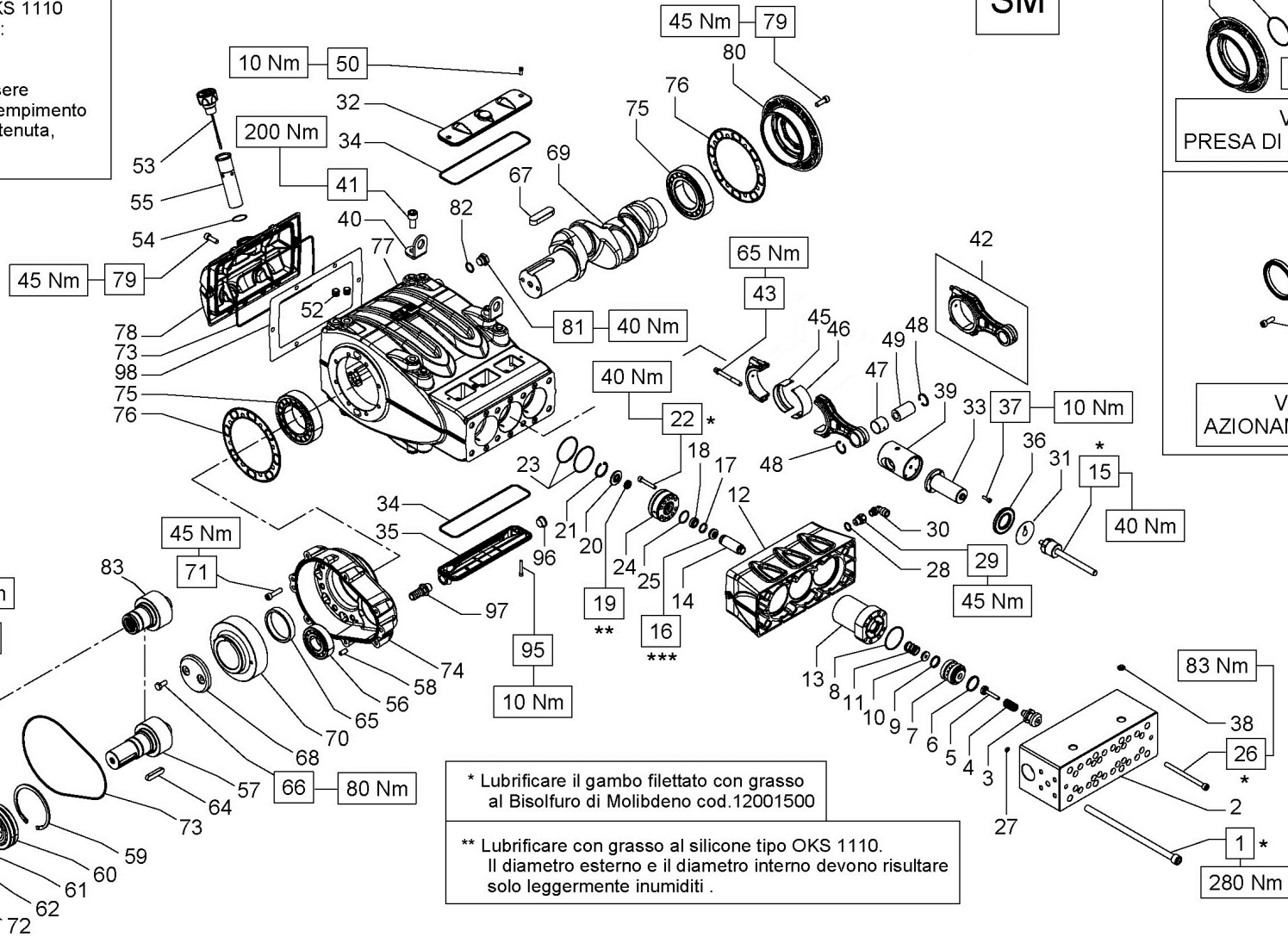
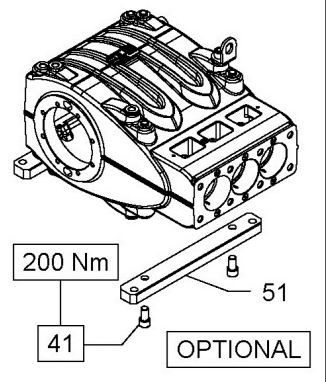


SM



Sacche da riempire con grasso

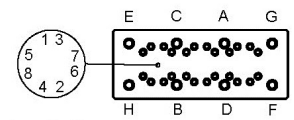
\*\*\* Lubrificare con grasso al silicone Tipo OKS 1110 attenendosi alle operazioni sotto indicate :  
a) Il diametro esterno deve risultare solo leggermente inumidito  
b) Sul diametro interno il grasso deve essere applicato prestando particolare cura al riempimento di tutte le sacche comprese tra i labbri di tenuta, come indicato in figura.



\* Lubrificare il gambo filettato con grasso al Bisolfuro di Molibdeno cod.12001500

\*\* Lubrificare con grasso al silicone tipo OKS 1110. Il diametro esterno e il diametro interno devono risultare solo leggermente inumiditi .

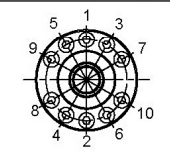
Serraggio viti testata e viti camice Pos.1 e Pos.26



OPERAZIONE 1: Serraggio viti M16x320 (pos.1) in due fasi rispettando la sequenza indicata in figura : (A-B-C-D-E-F-G-H)  
1<sup>a</sup> Fase = 200 Nm 2<sup>a</sup> Fase = 280 Nm

OPERAZIONE 2: Serraggio viti M10x140 (pos.26) in quattro fasi rispettando la sequenza indicata in figura : (1-2-3-4-5-6-7-8)  
1<sup>a</sup> Fase = 40 Nm 2<sup>a</sup> Fase = 65 Nm  
3<sup>a</sup> Fase = 83 Nm 4<sup>a</sup> Fase = 83 Nm

Serraggio viti supporto guarnizioni pos.22



Serraggio viti M8x100 in due fasi secondo la sequenza indicata (1-2-3-4-5-6-7-8-9-10)  
1<sup>o</sup> Fase = 40 Nm 2<sup>o</sup> Fase = 40 Nm  
(controllo taratura ripetendo la sequenza)

